

Товаросопроводительный документ №  
Shipping document №

0082393262



CERTIFICATE OF QUALITY

Продавец(экспортер)  
Seller(exporter)

Qarmet JSC  
1, Republic avenue, Temirtau,  
Karaganda oblast  
the Republic of Kazakhstan

Контракт №  
Contract №

GHI873

Лот №  
Lot №

4379

Приложение №  
Annexure №

050

Вагон №  
Wagon №

63576763

Грузополучатель, страна  
Consignee, country

643  
Россия

\*Радиационное загрязнение металла нет,  
естественный фон до 0.2 мкЗв/час.  
Контроль проведен дозиметром МКС-АТ6130 №19516  
Сертификат о государственной поверке №ВА.17-24-1640825  
от 21.11.2024\*

ГОСТ 14918-80

ГОСТ 1050-2013

ГОСТ 19904-90

НТД  
Standard

Лист  
Sheet

1

Листов  
Sheets

Показатели качества товара Quality characteristics of goods

Номера плавков Heat №	Номера партий Batch №	Химический состав(%) Chemical composition(%)										Разно-толщин-ность Diffe-rence of thickness	Класс покрытия Class of cover	Масса покрытия TotalBoih Sides g/m2
		C X 100	Si X 100	Mn X 100	S X 1000	P X 1000	Cr X 100	Ni X 100	Cu X 100	As X 100	N X 1000			
251862	2479	7.0	5.3	29.3	19.0	35.0	4.1	4.0	6.0	1.9	4.0			120.0
КОМПЛЕКСНОЕ РАСКИСЛЕНИЕ														
152202	2939	7.0	1.8	33.0	16.0	17.0	4.6	2.8	5.2	2.1	3.0			120.0
КОМПЛЕКСНОЕ РАСКИСЛЕНИЕ														
252472	3314	5.2	4.3	29.0	11.0	26.0	3.4	4.0	4.3	2.5	4.0			120.0
КОМПЛЕКСНОЕ РАСКИСЛЕНИЕ														
252472	3314	5.2	4.3	29.0	11.0	26.0	3.4	4.0	4.3	2.5	4.0			120.0
КОМПЛЕКСНОЕ РАСКИСЛЕНИЕ														
352401	3354	5.9	7.8	30.2	18.0	25.0	3.7	4.1	5.6	2.7	4.0			120.0
КОМПЛЕКСНОЕ РАСКИСЛЕНИЕ														
152874	3713	6.0	3.0	30.0	10.0	26.0	2.5	3.4	4.8	2.2	5.0			120.0
КОМПЛЕКСНОЕ РАСКИСЛЕНИЕ														

Номера партий Batch №	Механические свойства Mechanical characteristics			Технологич.пробы Technological test			Микроструктура Microstructure		Прочность сцепл Dura-bility of clutch	Узор кристалл Design of cry stallization	Характер крошки Edge classi-fication	Плоскостность Flat ness	Группа по назначению Group as per group	Тип поверхности Sur face type
	Предел прочности МПа Tensile strength min,MPa	Предел текучести МПа Yield strength min,MPa	Удлинение % Percent tage elonga-tion, %	Холод. загиб Cold bend test	Эриксен мм Ericson mm	Перегиб Bend	Зерно Size	Цементит Cemen-tite						
2479	425	360	36	УД	11.2	3	11-10	1.0	УД	КР	НО		ОН	
2939	397	338	34	УД	11.1	3	10-11	1.0	УД	КР	НО		ОН	
3314	392	333	34	УД	11.2	3	10-11	1.0	УД	КР	НО		ОН	
3314	392	333	34	УД	11.2	3	10-11	1.0	УД	КР	НО		ОН	
3354	397	338	34	УД	11.1	3	10-11	1.0	УД	КР	НО		ОН	
3713	410	340	35	УД	11.5	3	11-10	1.0	УД	КР	НО		ОН	

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству выше указанным стандартам и может быть отгружен на экспорт. При переличке ссылаться на номер ТСД.  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with as per the above mentioned Standards and the goods may be export. Reference to shipping document number.

Маркировка  
Marking

Особые условия  
Special condition

Примечание  
Note

Продукция сертифицирована, сертификат соответствия №КЗ 3510317.01.01.00444 от 10.12.2021г.  
ПАССИВИРОВАНИЕ ПРОМАСЛИВАНИЕ СВ.Ш-4РУЛОНА

Фамилия  
Signature  
Дата Date

ОЛЕЙНИК  
03.10.2025  
(1010-71970902)  
022353

